



МАШИНА ДЛЯ СОРТИРОВКИ ЯИЦ

Модели: ZYF-J2L (101A/B) ZYF-J3L (102A/B)

Руководство по эксплуатации и паспорт

●

Благодарим Вас за покупку машины для сортировки яиц производства ZENYER
Перед использованием машины, пожалуйста, прочтите это руководство.
Храните руководство в надежном, легко доступном месте для последующих обращений.

●

Введение

- Корпус машины изготовлен из углеродистой стали (101A и 102A модели) или из нержавеющей стали (101B и 102 B модели)
- Машины производятся на высокоточных станках с числовым программным управлением для достижения идеального качества сборки и покрытия, что позволяет значительно продлить срок службы оборудования.
- Все пластиковые и резиновые детали производятся по методу горячего пресования, чтобы гарантировать основные механические характеристики, антисептические свойства и значительно продлить жизнь машины.
- Машина может быть включена в линию по обработки яиц ZENYER совместно с машинами по мойке, маркировке, упаковки яиц.

●

Обзор машины



●

Функции машины

- Загрузка яиц

Погрузка яиц на конвейер сортировщика вручную или вакуумным подъемником.

- Овоскопирование

Овоскоп устанавливается под роликами конвейера, чтобы помочь работникам проверить наличие повреждений яиц. Например, трещины яйца, черные вкрапления, и так далее. Бракованные яйца забираются с конвейера вручную.

- Сортировка

После овоскопирования яйца поступают в систему взвешивания яиц. Модели 101A/B имеют 7 категорий сортировки, 102A/B имеют 5 категорий сортировки. Каждую категорию вы можете настраивать под свои потребности.

Различные сорта (категории) яиц поступают в различные линии на лотке сбора готовых яиц.

- Маркировка яиц (опция)

Маркировка производится дополнительной насадкой принтером на конвейере после овоскопирования. Печать производится на середине яйца. Возможно нанесение названия компании, логотип рисунок, дата изготовления, срок годности, номер партии и так далее. Доступный язык в программном обеспечении принтера английский (eng).



Регулировка по категориям

Перед регулировкой категорий пожалуйста ознакомьтесь с диаграммой на рисунках ниже:

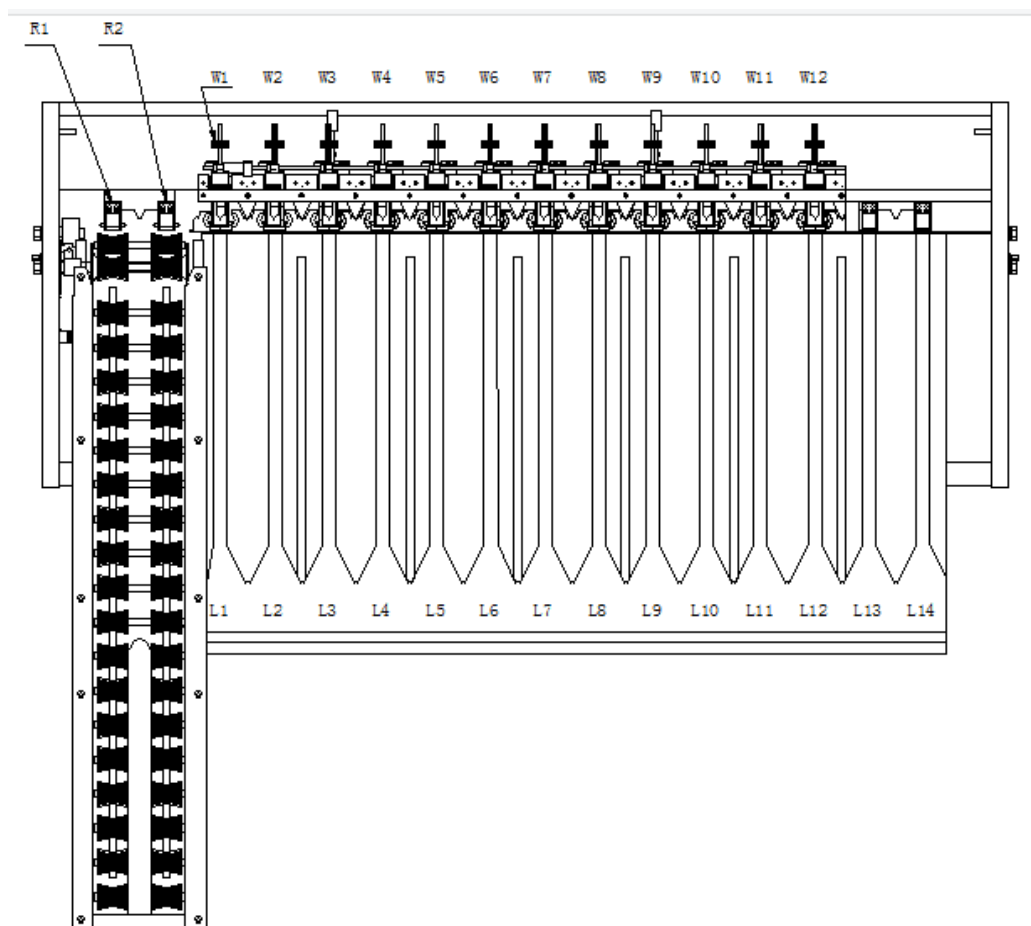


Схема сортировки для моделей ZYF-J2 (101A/B)

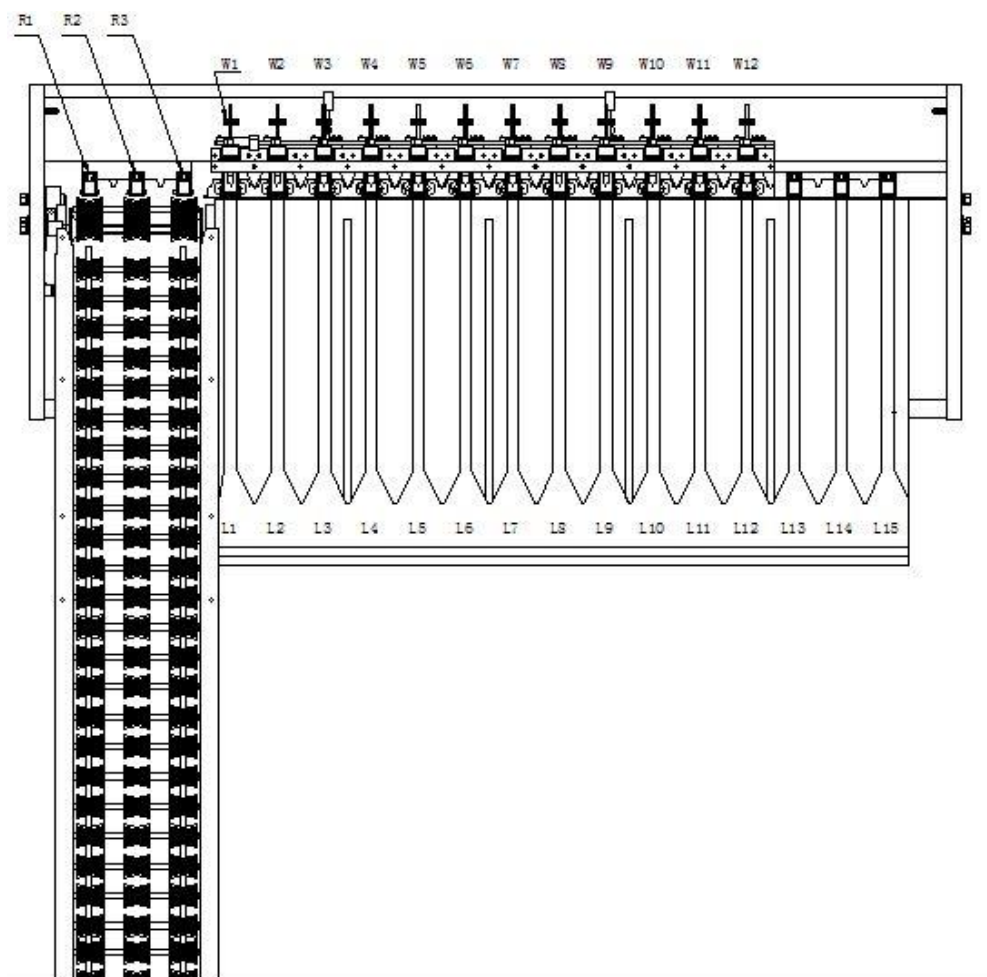


Схема сортировки для моделей ZYF-J3 (102A/B)

Обозначения расшифровка:

R1: первый ряд конвейера

R2: второй ряд конвейера

W1: первая стойка сортировки

W2: вторая стойка сортировки

.....

L1: первая линия лотка сборки яиц

L2: вторая линия лотка сборки яиц

.....

Первая стойка сортировки (W1) – самая крупная и тяжелая категория, который находится ближе всего от соответственно, самая мелкая и легкая категория дольше всего от конвейера.

Ниже приведены основные категории товарных яиц в соответствии с ГОСТ РФ:

- высшая СВ **75гр. и больше**
- отборное СО **65гр.-74,9гр.**
- куриное яйцо 1 категории C1 **55гр.-64,9гр.**
- вторая категория C2 **45гр.-54,9гр.**
- C3 **35гр.-45гр.**
- яйца **меньше 35гр.**

Для машин для сортировки яиц ZENYER основные стандартные категории, которые **предустановлены** на машине с завода:

Категория 1: ≥ 78 гр.(больше либо равно 78 гр.)

Категория 2: ≥ 70 -78 гр.(меньше чем 78 гр., больше или равно 70 гр.)

Категория 3: ≥ 66.7 -70 гр.(меньше 70 гр., больше или равно 66.7 гр.)

Категория 4: ≥ 58.3 -66.7 гр. (меньше 66.7 гр., больше или равно 58.3 гр.)

Категория 5: ≥ 50 -58.3 гр.(меньше 58.3 гр., больше или равно 50 гр.)

Категория 6: ≥ 42 -50 гр. (меньше 50 гр., больше или равно 42 гр.)

Категория 7: ≤ 42 гр. (меньше 42 гр.)

Пример регулировки машины по различным категориям:

Шаг 1. Взвесьте яйца на электронных весах. Выберите яйца с весами: 78,2гр, 77,8гр, 70,2гр, 69,8гр, 66,9гр, 66,5гр, 58,5гр, 58,1гр, 50,2гр, 49,8гр, 42,2гр и 41,8гр.

Шаг 2. Откройте крышку на системой взвешивания яиц.

Шаг 3. Включите машину.

Шаг 4. Поместите яйцо весом **78,2гр.** на линию **R1** конвейера. Вращая регулятор на стойке сортировки **W1** добейтесь попадания яйца на линию **L1** на лотке сборки яиц.

Шаг 5. Поместите яйцо весом **78,2гр.** на линию **R2** конвейера. Вращая регулятор на стойке сортировки **W2** добейтесь попадания яйца на линию **L2** на лотке сборки яиц.

Шаг 6. Поместите яйцо весом **77,8гр.** на линию **R1** конвейера. Вращая регулятор на стойке сортировки **W1** добейтесь НЕ ПОПАДАНИЯ яйца на линию **L1** на лотке сборки яиц.

Шаг 7. Поместите яйцо весом **77,8гр.** на линию **R2** конвейера. Вращая регулятор на стойке сортировки **W2** добейтесь НЕ ПОПАДАНИЯ яйца на линию **L2** на лотке сборки яиц.

Вы настроили сортировку яиц с категорией ≥ 78 гр. Яйца этой категории будут помещаться на линии L1 и L2 на лотке сборки яиц. Настроены стойки сортировки W1 и W2.

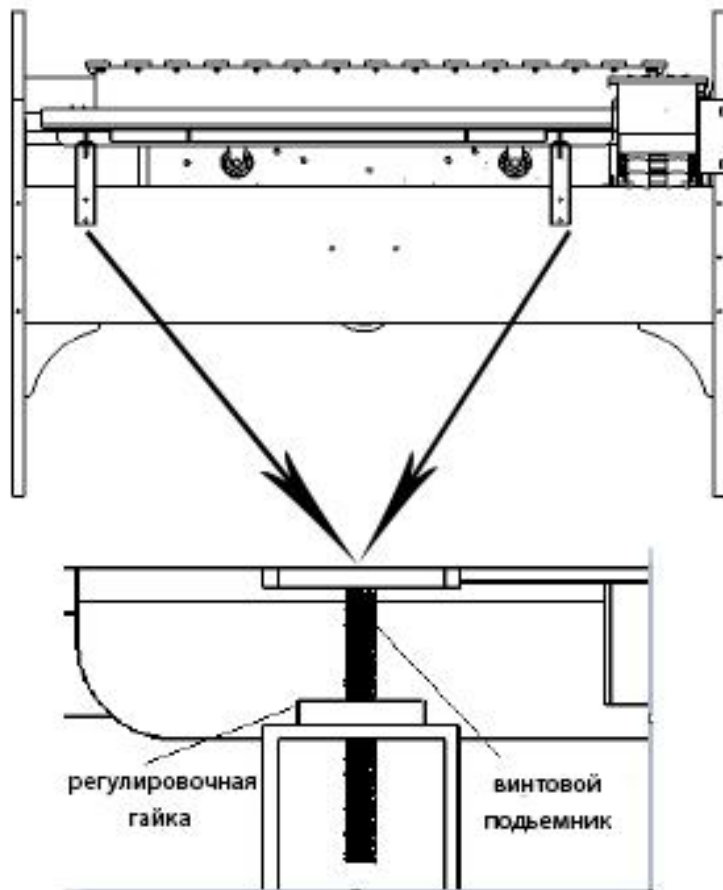
Шаг 8. Помещая яйца других размеров на конвейер повторите шаги **4 и 7** для настройки остальных 6 категорий (для моделей **ZYF-J2L**) и 4 категорий (моделей **ZYF-J3L**)

Шаг 9. После завершения настройки всех категорий закройте крышкой систему взвешивания яиц.



Регулировка скорости скатывания яйца на лоток сборки

Регулировка производится при помощи регулировки наклона лотка сборки готовых яиц. Для увеличения скорости скатывания нужно увеличить наклон стола а для уменьшения скорости соответственно уменьшить наклон стола. Смотрите рисунок ниже:



Регулировка производится при помощи двух рычагов, расположенных под лотком сбора готовых яиц. Для регулировки наклона нужно ослабить гайку на рычаге регулировке и вращать рычаг по или против часовой стрелки до достижения необходимого наклона. Внимание: при регулировке оба рычага должны находиться на одной высоте. После завершения регулировки наклона затяните гайку на рычаге регулировки для фиксации результата.



Настройка синхронизации конвейера

После длительного использования машины возможно потеря синхронизации конвейера и механизма поддержки яиц (3F002-2-046)

Для синхронизации выполните следующие действия:

Шаг 1. Выключите машину

Шаг 2. Снимите верхнюю крышку с машины

Шаг 3. Прокрутите вручную конвейер вперед до тех пор пока регулировочная проушина не окажется сверху с удобным доступом к регулировочному болту и гайке фиксатору.

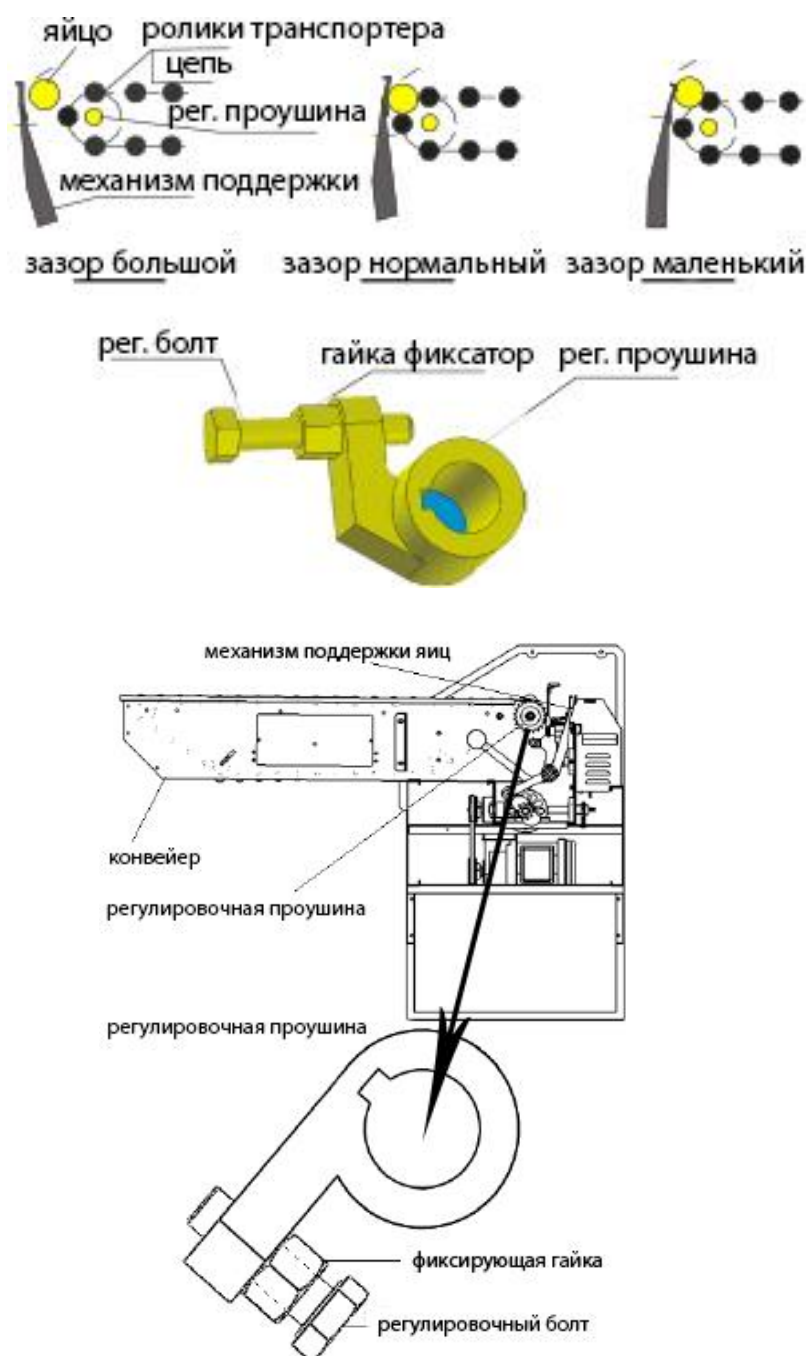
Шаг 4.

Если зазор большой: прокрутите регулировочный болт 2-3 оборота **против часовой стрелки** (болт удлиняется). Затяните гайку фиксатор что бы зафиксировать настройку.

Если зазор маленький: прокрутите регулировочный болт **по часовой стрелке** (болт сокращается).

Затяните гайку фиксатор что бы зафиксировать настройку.

Шаг 5. Закройте верхнюю крышку машины.



Регулировка натяжения приводного ремня

После длительного использования машины возможно ослабление натяжения приводного ремня что приводит к проскальзыванию при работе и уменьшению скорости работы машины.

Решение 1. Отрегулируйте натяжение приводного ремня.

Шаг 1. Выключите питание.

Шаг 2. Снимите лоток для сбора готового яйца.

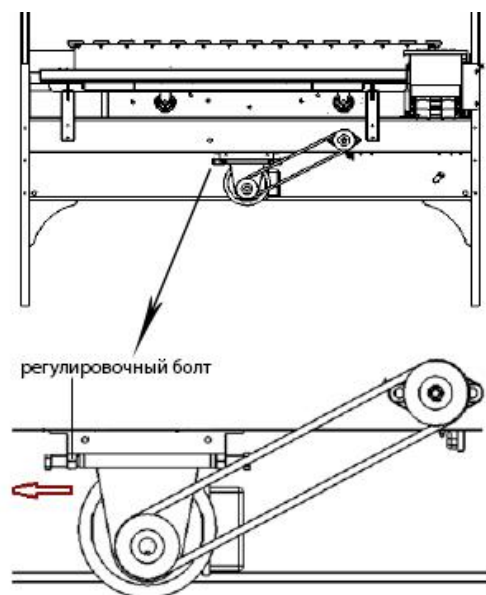
Шаг 3. Немного открутите 4 болта регулируемого узла.

Шаг 4. Отрегулируйте натяжение ремня при помощи регулировочного болта.

Шаг 5. Затяните 4 болта регулируемого узла.

Шаг 6. Поставьте на место лоток для сбора готового яйца.

Если эти шаги не помогли то **Решение 2** – заменить приводной ремень на новый.

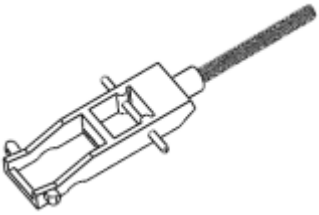
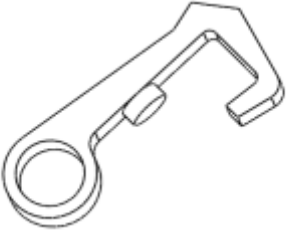
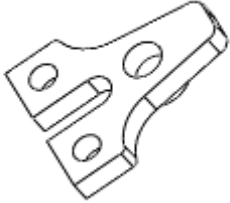


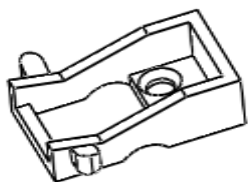
Техническое обслуживание и гарантия

- Перед каждым использованием включайте машину на 5 минут без сырья для проверки на наличие посторонних шумов или других неисправностей.
- Следите за наличием смазки на рабочих частях механизмов и при необходимости смазывайте.
- Всегда выключайте машину из сети в периоды неиспользования.
- Выключайте машину из сети при мойке и чистке машины и механизмов. При мойке и чистке используйте влажные тряпки. Не поливайте машину водой. Электрические части чистятся сухими средствами без применения воды или очищающих жидкостей.
- Не используйте машину при напряжении в сети менее 180В.
- Гарантия 1 год со дня получения машины. Гарантия включает бесплатную поставку запасных частей во время гарантийного периода. Работы по замене запасных частей оплачиваются отдельно.
- Производитель вправе отказать в гарантии при нарушении условий эксплуатации, при несанкционированном вмешательстве в механизмы машины, при выходе электрических частей машины из за скачков напряжения сети.
- Производитель не несет ответственности за любые убытки, связанные с простоем из за выхода оборудования из строя или задержки поставки запасных частей и ремонта.

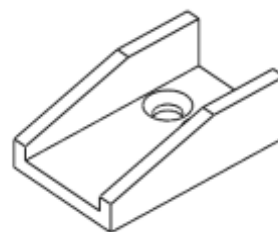
●

Основные запасные части машины и их коды

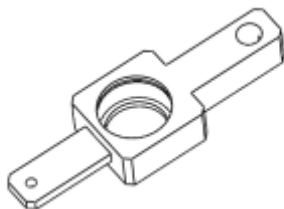
 Опора механизма взвешивания (3F002-2-014)	 Регулировочная планка (3F002-1-026)
 Тормоз (1502-00016)	 Опора тормоза (1502-00017)
 Соединительная опора (Левый конвейер)3F002-2-044 (Правый конвейер) 3F003-2-044	 Механизм поддержки яиц (Левый конвейер)3F002-2-046 (Правый конвейер) 3F003-2-046
 Опора целая (3F002-2-004)	 Опора половина (3F002-2-004)



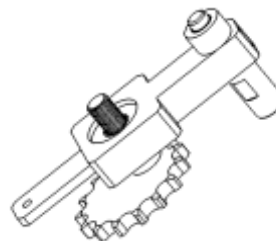
Опора задержка яиц (1502-00023)



Опора загрузка (1502-00021)



Опора натяжителя(3F002-2-007)



Натяжитель (3F002-2-046)



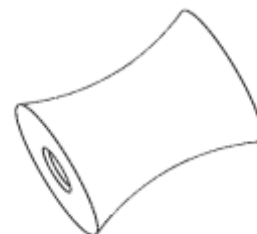
Большой съемник (3F002-2-029-02)



Пластиковый ролик (1502-00022)



Колесо поддержки яиц (3F002-2-041)



Ролик(1501-00001)



Регулятор веса
(4mm) 3F002-2-016
(7mm) 3F002-2-019

Технические характеристики

Модель	ZYF-J2L	ZYF-J3L
Производительность шт/час	4000	5400
Точность сортировки	±0.5г.	±0.5г.
Кол-во градаций	7	5
Потр. мощность Вт	200	200
Напряжение	220В / 50-60 гЦ	220В / 50-60 гЦ
Вес кг.	170	190
Вес в упаковке кг.	210	260
Размеры мм. Д*Ш*В	1700*1450*1000	1750*1600*1000

Дополнительная информация

Модель	Серийный номер
ZYF-J3L(102B)	

Дата поставки

Информация о покупателе

Информация о поставщике
